

Mazak 伺服、主轴参数的设定

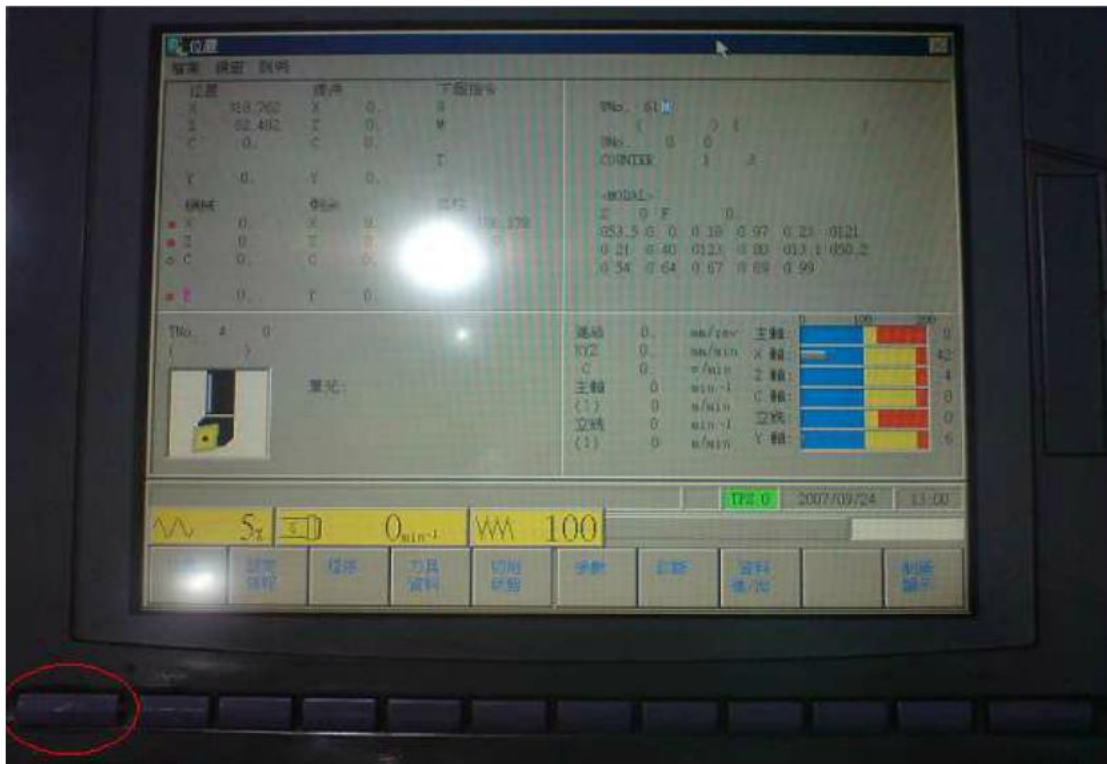
Mazak 的机床，没有三菱自己的画面，所以参数设定和其他机器有一些差别，下面以图例来说明 Mazak 机床的伺服和主轴参数的设定方法。

一、开机自动进入 Mazatrol 主监视画面

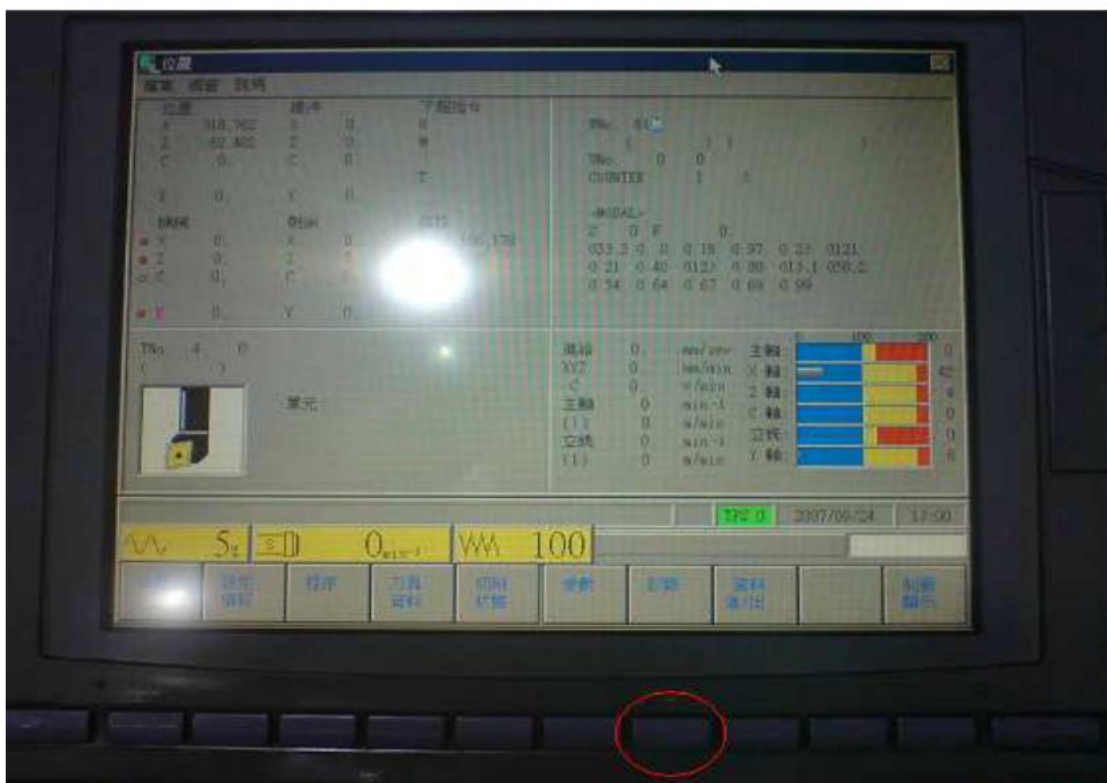


图一： 主监视画面

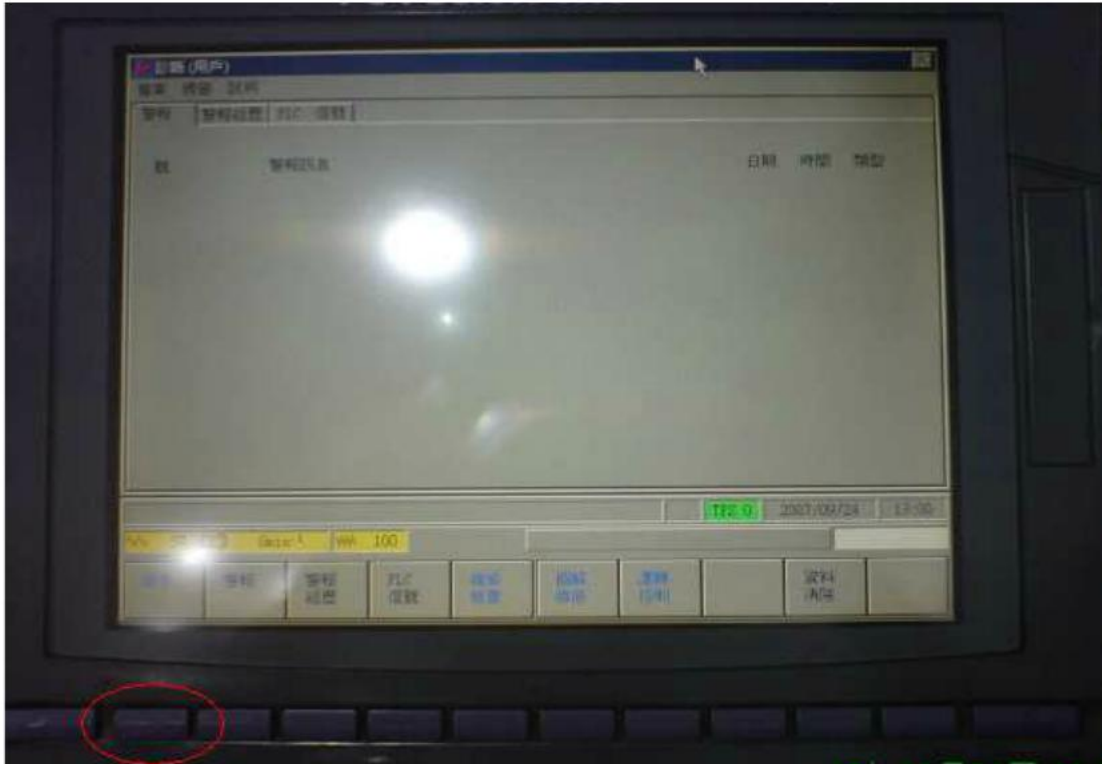
二、按屏幕下方右翻页键，



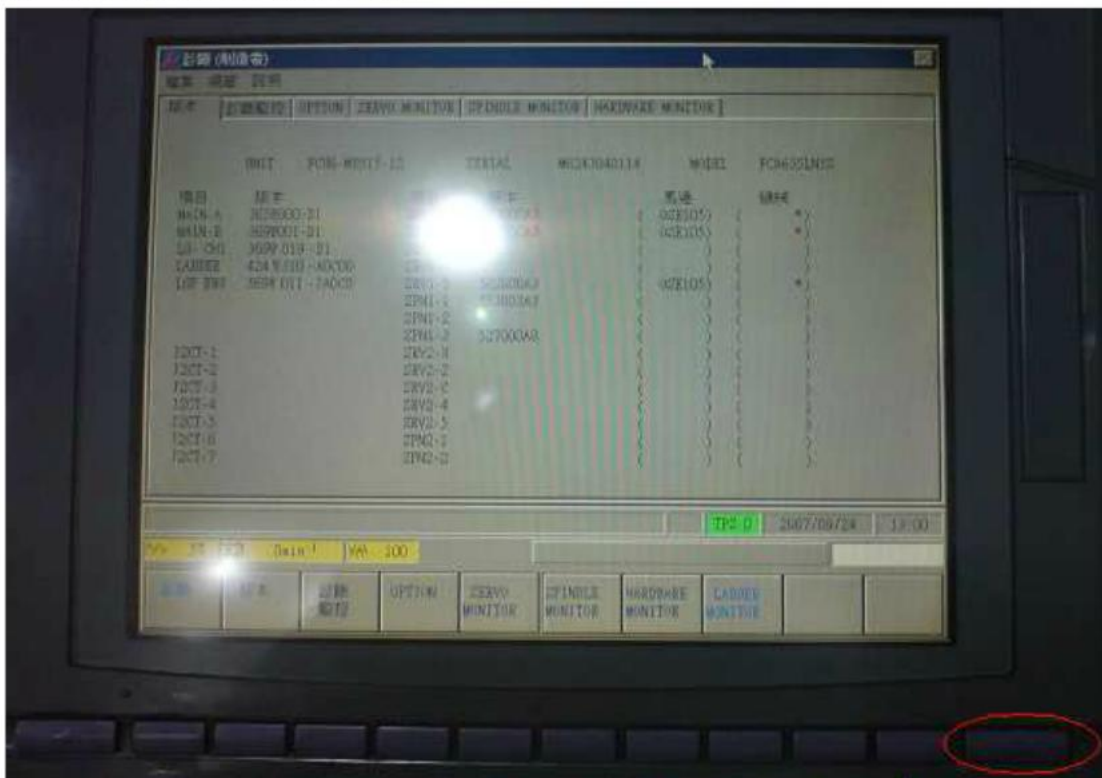
三、下图中红圈处诊断菜单键进入诊断主画面



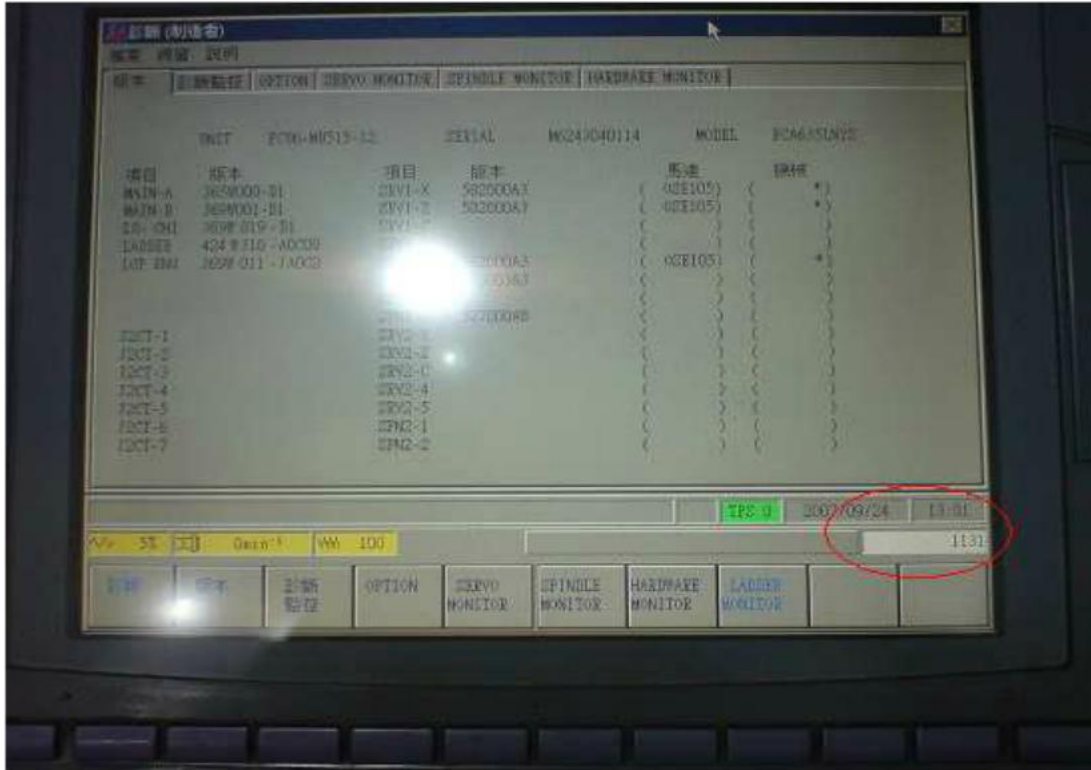
四、在主诊断画面中，按版本菜单键



五、在 NC 版本界面，按左翻页键



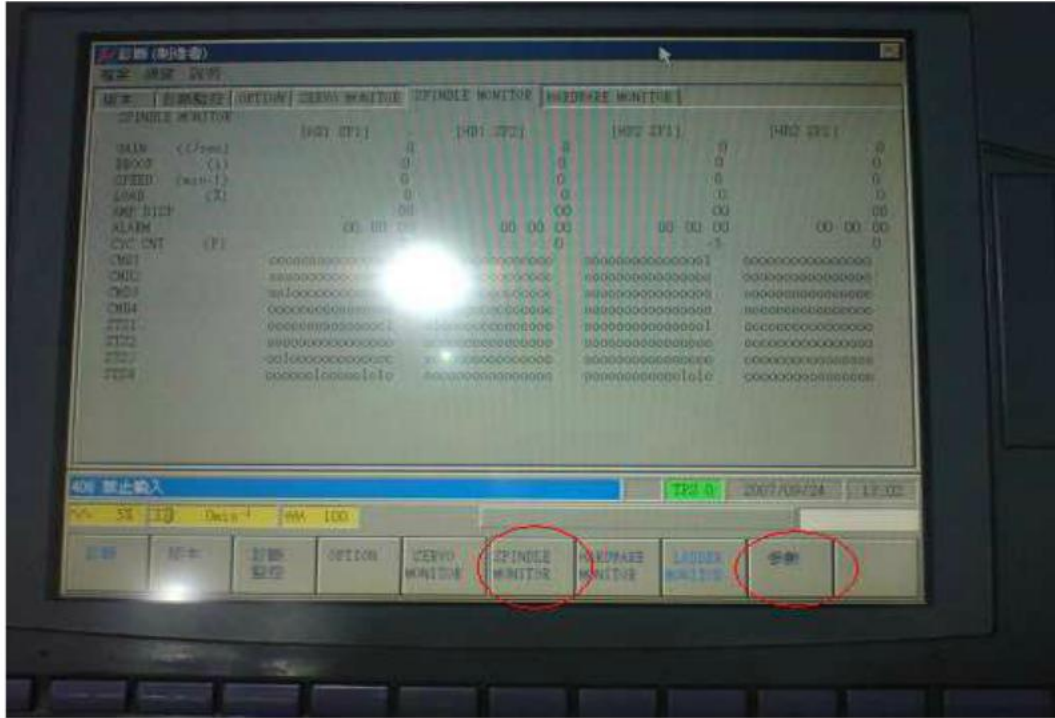
六、现在就可以从机床操作面板直接输入 1131，如下图所示



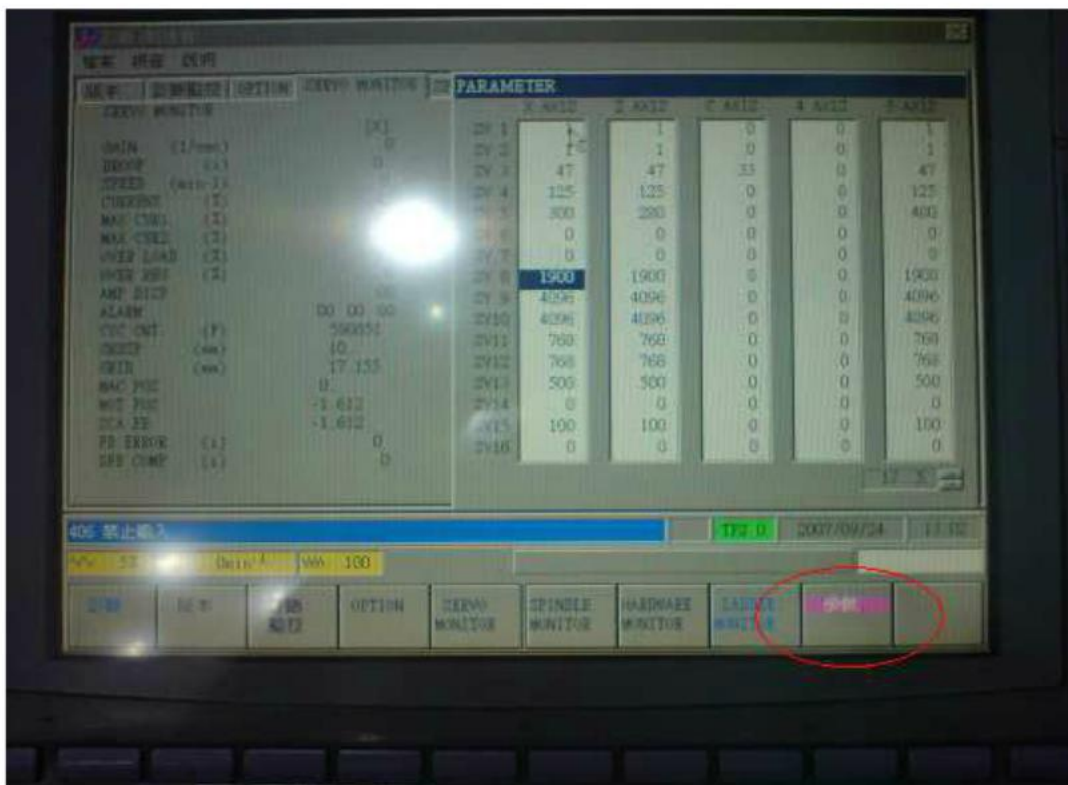
七、输入 1131 后，按机床操作面板上的“INPUT”



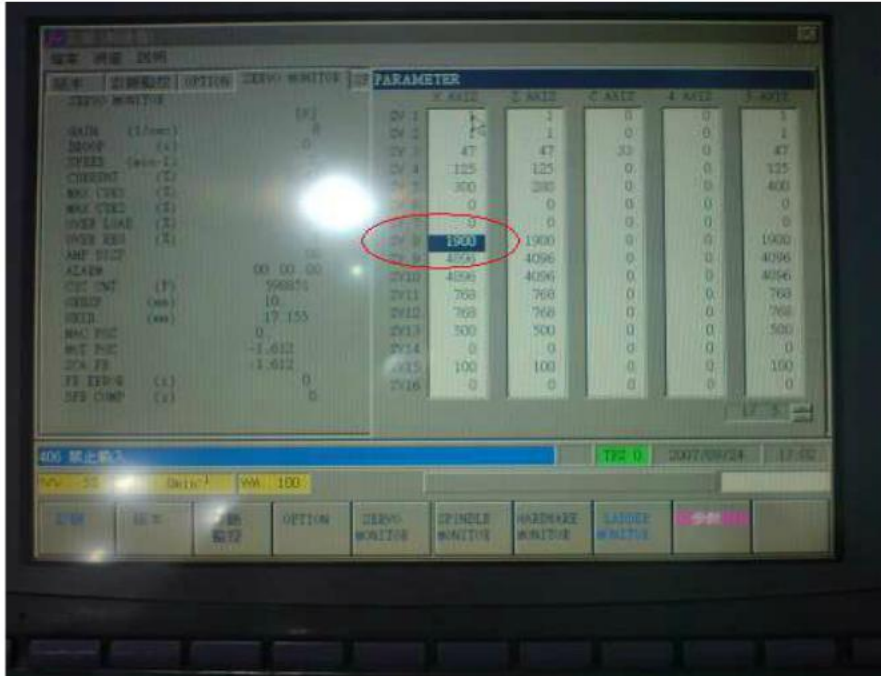
八、根据需要选择菜单。例：按“SPINDLE MONITOR”菜单键，在左侧会多出“参数”菜单



九、按“参数”菜单，参数菜单会变成红色，屏幕上就会弹出主轴参数设置框



十、用鼠标选中需要修改的参数号码，然后在操作面板上直接输入需要修改的参数，再按“INPUT”，修改后的参数即被写入。



十一、如果需要修改的参数号不在当前显示的页面上，可以用鼠标点击参数设置框右下角向上或向下翻页，直至页面上出现所需要修改的参数号码为止。还可以使用机床操作面板上的翻页键

（上翻页、下翻页）和方向键来移动鼠标选择参数。



十二、修改之后必须退出参数修改模式，防止操作人员修改参数。退出参数修改模式方法如下：移动鼠标让光标停留在图上所在位置，点击鼠标右键，画面上弹出如下图所示菜单，选择“1131 Mode”，点击鼠标左键，此模式前“√”消失，则参数修改模式被取消。

